



Aitor Fernández

项目工程师 自动化部门 afernandez@emcombustion.es

ATEX 燃烧器

近些年来,特种燃烧器的需求量不断上升。针对非常规燃料以及ATEX 认证(防爆指令)设备制造的难题,E&M给出了多重解决方案,下文有详述。首先,我们

要定义ATEX的需求,以及它对燃烧器的影响。

应方案

ATEX定义

ATEX指欧洲关于调节潜在爆炸危 险环境的一系列法规。法规同样 适用于调节措施以保证安全避免 爆炸发生

爆炸性气体有三个前提条件

a) 有燃料

用设备以及相

(防爆指令)



混合天然气-燃油燃烧器JBD-50,000-GFO 蒸汽雾化 ,1区 ,EExd标志 ,Repsol公司 - Tarragona炼油厂

- b) 有氧化剂 (氧气)
- c) 有引发反应的能量源

由于爆炸使气体产生膨胀,从而 形成快速的燃烧,热量,噪音以 及压力波动

根据防护等级不同,设备分类如下: 1类 设备(超高级防护)安

装于0区。2类设备(高级保护) 安装于1区。3类设备(普通防护)安装于2区。

3个不同区也定位为不同的潜在 爆炸环境,燃料类型为天然气 (G):

■ **0区.** 潜在持续性爆炸环境(非常严格)

- 1区. 偶尔性爆炸环境
- **2区.** 正常不爆炸环境。如有爆炸,时间很短暂(一般严格)

如果环境里的可燃性物质为粉质 (粉尘),则划分至20区(最严

> E&M 能为非常规 燃料以及ATEX区 设备提供多重解 决方案。

格),21区以及22区。

2G/2D 设备适用于1区,以及21区

不同设备的保护级别,常见的如下:

- ■本质安全: 标志为EEx ia/ib。用于防止出现意外点爆源。例如,接线盒,电缆以及气封用于设备连接都应该为蓝色(RAL 5010, 5012, ...)。安装用于电气连接的电偶间隔是很有必要的。
- 加强安全: 标志为EExe , 设备达不到防爆 , 防火的标 准。 用于防止出现意外点爆 源。EEXE 设备防护等级至少 为IP54。
- 防爆保护\防火保护: 标志为 EExd ,设备必须能承受内部 爆炸并不导致变形。必须确保 保证爆炸不影响周围环境。同时必须呈现设备外部温度,以 防止其转换成自动点火源

具体温度分类详见表格1

T6 为最严格代码,温度必须低于

温度。代码	表面最高温度
T1	450
T2	300
Т3	200
Т4	135
Т5	100
Т6	85

表格1-温度的分类

85°C,爆炸无法发生。

最后,我们应明确规定不同气体 区域的定义影响了燃烧器的一些

设备的保护水 平。 组1 气体 具体指甲烷(只适用于采矿 设备),组2 A 为丙烷(这 是一般严格的 类别)、组2B 为乙烯 、组2 C 为氢气。

ATEX 燃烧 器特征

一旦定义了 ATEX区以及 其特征,燃烧

器则是按照其合适的方式制造

方面,尤其是:

- 接线盒以及气封
- ■光电池
- 伺服马达
- 压力转换开关
- 气动定位器
- 风机马达以及叶轮 (针对一体机)

需要注意的是,ATEX燃烧器的点 火是由燃烧器产生,也就是说, 点火的火星位于燃烧器的内部, 具体在火焰管的底端。点火器由



一根金属管保护,底盒的电子连接适用不同的区分类。当然,点火变压器安装在的那个盒子区域则需要被认证。

气动执行器的安装则是伺服马达 用于调节燃料还是空气的有趣的 二选一问题。在这个情况下,分 价格也是需要考虑的另外一个因素,尤其是适用于1区的设备,相对没有ATEX分类的设备来说价格要更为昂贵。 除了价格这个缺点,它是某些设备的最佳替代,考虑到首先是人身安全的成本,基于这个原因,它最合适于建造业以及某些工业部门,比如炼油

章, NEC 以及CEC 根据火烧性 材料定义了三个不同的目录,并 且分别指定为1级,2级,或者3 级。这些分类具体体现了易燃易 爆的物质类型,例如:

■ **1级**,可能存在蒸汽以及可燃 气体的区域



类只是影响定位器,通过移动制动器即可,不需要移动整个设备。

必须要考虑到设备的尺寸问题。 燃烧器的尺寸根据它的功率而不同,同样功率的ATEX燃烧器, 因为安装在内的设备不同,因此它实际占据的空间也相对更大。 厂,石化以及电厂,等等。

NEC 调节

与欧盟ATEX标准相当的是美国 NEC规定(国家电气代码),可 以说,都有各自等同的规定,但 大致相似,如下图所示:

NFPA(美国消防协会)70规

- **2级**,可能找到可燃粉尘的区域
- **3级**,有易燃纤维或者颗粒的 危险区域

每一个级别又分为两个不同的分 区:

- 1区:正常情况、保养或维修 必须进行时,可燃物集中的危 险,设备故障发生频繁
- 2区:可燃物集中的危险。它 们被处理或者已使用,通常被 发现在密封的容器或系统中, 只能通过意外破损或者容器和

力的不同而划分为不同的组: 该组的定义将有害物质进行了细 分。 该小组通过将该物质易燃性 质与其他已知的物质分类对其定 义。 可燃和易燃气体以及蒸汽被 分为四组。

A - 乙炔 (最严格)

火花或火焰来点火,亦或是导致 独立自燃都是受到这个温度的影响。

ATEX设备取决于其保护的类型,包装印有防爆(防火),以及内在安全性等等。其定义与ATEX认证的设备指定是一致的



电子设备可允许的表面最高温度		温度级别
450°C	842°F	Т1
300°C	572°F	T2
280°C	536°F	T2A
260°C	500°F	T2B
230°C	446°F	T2C
215°C	419°F	T2D
200°C	392°F	ТЗ
180°C	356°F	ТЗА
165°C	329°F	ТЗВ
160°C	320°F	тзс
135°C	275°F	Т4
120°C	248°F	T4A
100°C	212°F	Т5
85°C	185°F	Т6

系统本身破裂才能逃脱。

区的划分定义了有害物质可能存在于易燃浓度的可能性。空气和气体混合物的爆炸特性,蒸汽和粉尘因具体包含的材料不同而不同

原料因点火温度以及爆炸压

B - 氢气

C - 乙烯

D - 丙烷

温度级别被用来指定设备最高操作温度下,其表面必须不能超过周围环境的点火温度。点火需要最低温度,在正常大气压下没有

虽然,ATEX或NEC 设备越来越普遍,我们仍需看到少数企业可以根据要求定制燃烧器,以符合客户关于爆炸风险的区域定义。E&M 毫无疑问是这一领域的领头羊,我们能够在最短的时间内根据ATEX以及NEC的不同选项,以最具竞争力的价格为客户定制。